

# סיכת כבלי מעליות

## מתי יש לשמן:

כמות השמן והתכיפות בה יש לחזור על סיכת הכבלים תלויה בהרבה מאד גורמים כגון: תנאים אטמוספריים, תנאי סביבה, מהירות התנועה של הכבלים, תכיפות השימוש במעלית וכ"ו. לא ניתן לקבוע כללים אחידים שיתאימו לכל המעליות. אנו ממליצים לבדוק את מצב הכבלים בכל פעם שטכנאי מבצע טיפול במעלית או לפחות אחת לחצי שנה. כדי לקבוע אם נדרש שימון, יש להעביר בזהירות אצבע בתוך נעיץ הכבל בגלגל ההנעה על השטח הבא במגע עם הכבל. אם מרגישים שכבה דקיקה של שמן, המצב תקין. אם הנעיץ יבש לגמרי, יש לשמן את הכבלים.

## אופן השימון:

הדרך המומלצת לסיכת הכבלים במעלית היא ע"י גליל המשמש לצביעה (רולר). יש לטבול את הגליל בחומר הסיכה ולנגב כפי שנוהגים בצבע, להצמיד את הגליל אל כבלי המעלית ולהסיע אותה במהירות נמוכה (מצב שירות) לכל אורך המסלול. מומלץ לבצע פעולה זו לקראת סוף היום. זה יאפשר לחומר הסיכה לחדור פנימה בזמן שהמעלית עובדת בתכיפות נמוכה יותר.

קיימים מתקנים לשימון כבלי מעליות הבנויים בצורת מיכל מלבני עם "פתיל" לבד עבה. ממלאים את המיכל בחומר סיכה ומצמידים את המתקן למעלית כך שהפתיל נוגע בכבלי הפלדה. מתקנים אלו ניתנים לרכישה מספקים שונים והם נותנים תוצאות טובות אבל לא מומלץ להשאיר אותם באופן קבוע. בדרך כלל לאחר יומיים שלושה הכבלים כבר משומנים מספיק ואז יש להרחיק את הפתיל מהכבלים אחרת עלול להיות מצב של עודף סיכה.

יש להקפיד לא לשמן יותר מדי. עודף סיכה עלול לגרום להקטנת החיכוך בין הכבלים לגלגל ולהחלקה ובנוסף, עודפי השמן מותזים מהכבל ומלכלכים את המכונה וחדר המכונות. אין לשמן את כבל ווסת המהירות. חומר הסיכה עלול לפגוע בתפקוד מנגנון בלימת החירום או מנגנון ווסת המהירות.

## ניקוי כבלים:

אין לנקות את כבלי המעלית ע"י חומרים ממסי שומן (סולבנטים). חומרים אלו חודרים לתוך הכבל וממיסים את חומר הסיכה הנמצא בתוכו ובתוך הליבה הסיבית. ניתן לנקות את הכבלים ע"י הצמדת חתיכת לבד או שטיח מסיבים טבעיים (לא סינתטיים) לכבלים ליד גלגל ההנעה כך שהכבלים ינוקו במהלך העבודה. אם יש עודפי שמן, ניתן לנגב את הכבלים באופן דומה.

כמו כל מנגנון מכני, גם כבל פלדה זקוק לסיכה. סוג חומר הסיכה נבחר בהתאמה לאופן השימוש המיועד של הכבל. לדוגמה: משך חייהם של כבלים המשמשים במכונות לקידוח כלונסאות קצר יחסית ודרוש להם חומר סיכה שיתאים לעבודה בסביבת חומרים שוחקים. לעומת זאת, משך חייהם של כבלי מעליות ארוך יחסית ודרוש להם חומר סיכה שישמור על תכונותיו למשך מספר שנים וגם לא יפחית במידה משמעותית את החיכוך בין גלגלי ההנעה לכבלים.

## סיכה בתהליך הייצור:

חומר הסיכה מיושם בדרך כלל במהלך תהליך הייצור של הכבל בשלב שזירת הגדילים כך שהוא מצפה כל תיל בכבל. לאיכות חומר הסיכה יש חשיבות רבה כפי שיש חשיבות לאיכות תילי הפלדה והליבה הסיבית. כאשר הכבל מותקן במעלית, התילים באים במגע זה עם זה לכל אורכם וכן עם גלגל ההנעה וגלגלי ההטייה. קיימת גם תזוזה בין גדילי הכבל. חומר הסיכה חיוני להקטנת החיכוך הפנימי, השחיקה והבלאי.

גם הליבה הסיבית של הכבל מוספגת בחומר סיכה מתאים. קיימת אמונה שתפקיד הליבה הסיבית הוא להוות מאגר של חומר סיכה שישמן את הכבל במהלך השימוש. למעשה, התפקיד העיקרי של הליבה הוא לתת תמיכה לגדילי הכבל. במהלך השימוש בכבל, חומר הסיכה הספוג בו נסחט ויוצא. הכמות המוספגת בליבה אינה מספיקה למשך כל אורך החיים של הכבל במעלית במרבית המקרים, לכן שי חשיבות רבה לסיכת הכבלים לאחר ההתקנה.

## סיכה לאחר התקנה:

סיכת כבלי מעליות במהלך השימוש חשובה כדי:

- \* להפחית את השחיקה והבלאי בין הכבלים לגלגלים
- \* להקטין את החיכוך בין התילים בתוך הכבל ועל ידי כך, להפחית את ההתעייפות.
- \* להפחית את הקורוזיה הנובעת מתנאים אטמוספריים או תנאי הסביבה באתר.

**יש להשתמש בחומר סיכה מתאים שלא יפגע במקדם החיכוך בין הכבל לגלגל ההנעה.** החומר צריך גם להתאים לסוג חומר הסיכה של הליבה וחומר הסיכה שיושם במהלך הייצור. סיכה בחומר מתאים עוזרת גם לשמור על ניקיון הכבלים.

## סוגי חומר סיכה מומלצים:

- \* Nyrosten, יצרן: Nyrosten Ropeoil Compound
  - \* Korrosionsschutzmittel GmbH+Co. Germany
  - \* CORE-12F, יצרן: Visco, Inc
- שני הסוגים הנ"ל מתאימים לחומרי הסיכה המשמשים בתהליך הייצור שלנו.

הנתונים הטכניים המוצגים בדף זה הנם לצורך אינפורמציה בלבד והחברה שומרת לעצמה את הזכות לעדכןם ללא הודעה מוקדמת.

חרושת כבלים מסילות בע"מ

ד.ג. בית שאן 10804

טל: 04-6066333

פקס: 04-6066237

[messilot@messilot.org.il](mailto:messilot@messilot.org.il)

[www.messilot.co.il](http://www.messilot.co.il)

ספטמבר, 2011



מכון התקנים הישראלי



חרושת כבלים ©  
מסילות בע"מ